

ICS25.100.70

JB

中华人民共和国机械行业

JB/T7996-1999

普通磨料 单晶刚玉

1999-05-20 发布 200-01-01 实施

国家机械工业局发布

JB/T7996-1999

前言

本标准是对 JB/T7996-95（原 GB10174—88）（单晶刚玉 技术条件）的修订。

本标准与 JB/T7996-95 的技术内容一致，仅按有关规定进行了重新编辑。

本标准自实施之日起代替 JB/T7996-95。

本标准有全国磨料磨具标准化委员会提出并归口。

本标准起草：四砂股份有限公司。

本标准主要起草人：罗树财、段学祯、王洪正。

中华人民共和国机械行业标准

JB/T7996-1999

代替 JB/T7996-95

普通磨料 单晶刚玉

1 范围

本标准规定了单晶刚玉磨料的技术要求、试验方法、检验规则和包装。

本标准适用于制造磨具和研磨材料等县用途的单晶刚玉磨料。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订。使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T2481.1—1998 固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记 第1部分：粗磨粒 F4~F220

GB/T3043-1989 棕刚玉化学分析方法

GB/T4676-1984 普通磨料取样方法

JB/T6569-1993 普通磨料包装

JB/T6570-1993 普通磨料 磁性物含量测定方法

JB/T79843-1995 普通磨料 颗粒密度测定方法

3 技术要求

3.1 化学成分应符合表1的规定。

表 1		%
粒度范围		
三氧化二铝		
F24—F90		
小于 98.50		

F100—F220

小于 98.00

3.2 颗粒组成：F46（代表号）不小于 3.95g 每立方厘米。

3.3 粒度组成：应符合 GB/T2491.1 的规定。

3.4 铁合金粒含量：

F24—F90 各号以不通过粒度检查时最底层筛号的铁合金粒为零；

F100 及以细各号以不通过粒度检查时混合粒下层筛的铁合金粒为零。

3.5 磁性物含量应符合表 2 的规定 。

表 2 %

粒度范围

磁性物含量

F24—F60

小于 0.0120

F70—F120

小于 0.0100

F150—F220

小于 0.0090

4 试验方法

- 4.1 化学成分按 GB/T3043 的规定进行检验。
- 4.2 颗粒密度按 JB/T7984.3 的规定进行检验。
- 4.3 粒度组成按 GB/T2481.1 的规定进行检验。
- 4.4 铁合金粒及磁性物含量按 JB/T6570 的规定进行检验。

5 检验规则

- 5.1 试样的抽取，缩分按照 GB/T4676 的规定进行。
- 5.2 每批产品均按技术要求进行检验，所检项目全部符合技术要求时，该批产品视为合格。

6 包装

按 JB/T6669 的规定执行。

参考磨商网链接:<http://news.momo35.com/2008/10/30080012640.html>